

Leistungserklärung Nr. 2

1. Identifikationsnummer des Produkttyps:

Bleche (SHEET) - Identifikationsnummer: BAxxxxxxxxxxKxx.

Der Code spezifiziert: Legierung (alloy), Dicke (mm), Zustand (temper), Breite (mm), Länge (mm), Oberflächentyp, Dickentoleranz, Schutzart.

z.B. BA5D2000HA11500030000MCB (BA=Blech, 5D=Legierung 5049, 2000=dicke 2mm, HA1=Zustand H111, 15000=Breite 1500 mm, 30000=Länge 3000 mm, M=Oberfläche: Mill finish, C= zentriert Dickentoleranz, B= ohne Papierzwischenlage)

In **TAB.1** – Identifikation der hergestellten Legierungen, Zustand und Dicken.

| Description | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|---------|
| Sheet / plate / strip: EN 485-1 - EN 485-2 - EN 485-4 | | | | | | | | | | | | | |
| Legierung (Alloy) | Zustand (Temper) | | | | | | | | | | | Dickenbereich (mm) | |
| | 0 H111 | H12 | H22 | H14 | H24 | H16 | H26 | H17 | H18 | H28 | H19 | | H29 |
| EN 573-3 | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW 5754 | X | X | X | X | X | | | | X | X | (1) | (1) | 0.2-6.0 |
| EN AW 5251 | X | X | X | | X | | | | | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5182 | X | (1) | (1) | | | | | | | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5052 | X | X | X | | | | | | | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5049 | X | X | X | | X | | | | | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5005 | X | X | X | X | X | | | | X | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5005A | X | X | X | X | X | | | | X | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 5083 | X | | X | | | | | | (1) | | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 3105 | | X | | | X | X | X | (1) | X | X | X | (1) | 0.2-2.0 |
| EN AW 3005 | X | X | X | X | X | X | X | (1) | X | X | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 3003 | | | | | X | | X | | X | X | | | 0.2-6.0 |
| EN AW 1050A | | | | X | X | | | | | | | | 1.0-6.0 |
| EN AW 1200 | | | | X | X | X | | | | | | | 1.0-4.0 |

(1) Mechanischen charakteristiken vereinbart zwischen den parteien

TAB.1)

2. Verwendungszweck(e): Verwendung in inneren und äußeren tragenden Strukturen.(internal and external load-bearing structural construction works)

3. Hersteller:

Profilglass S.p.A.,
via Meda 28, Bellocchi di Fano, 61032 (PU)
Italia

4. Bevollmächtigter: N.A.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: system 2+

6a. Harmonisierte Norm: EN 15088:2005

Notifizierte Stelle(n): Bureau Veritas

Zertifikat zahl: 1370-CPR-1296

6b. Europäisches Bewertungsdokument: N.A.

Europäische Technische Bewertung: N.A.
Technische Bewertungsstelle: N.A.
Notifizierte Stelle(n): N.A.

7. Angegebene Leistungen

| <i>Wesentliche Eigenschaften</i> | <i>Leistung</i> | <i>Harmonisierte Bezugsnorm</i> |
|---|---|--|
| Toleranzen der Form und der Abmessungen | Konform, gemäß UNI EN 485-4 | EN 15088:2005 |
| Bruchdehnung | Konform, gemäß UNI EN 485-2 | |
| Zugfestigkeit | Konform, gemäß UNI EN 485-2 | |
| Dehngrenze | Konform, gemäß UNI EN 485-2 | |
| Schweisbarkeit | NPD | |
| Biegung | Konform, gemäß TAB.2 | |
| Dauerfestigkeit | NPD | |
| Gefährliche Stoffe (regolamentiert) | Konform, gemäß Regulierung (CE) n. 1907/2006 (REACH), Direktive 2011/65/CE (RoHS) | |
| Dauerhaftigkeit (Korrosionswiderstand) | NPD | |

| Legierung (Alloy) Numerical designations | Zustand (Temper) | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | H0 H111 | H12 | H14 | H16 | H17 | H18 | H19 | H29 | H22 | H24 | H26 | H28 |
| EN AW 5754 | B1 | (*) | B2 | | | | | | (*) | B2 | | |
| EN AW 5251 | (*) | (*) | | | | | | | (*) | B2 | | |
| EN AW 5182 | (*) | | | | | | | | | | | |
| EN AW 5052 | (*) | B2 | | | | | | | B2 | | | |
| EN AW 5049 | B1 | | | | | | | | (*) | B2 | | |
| ENAW 5005 ENAW 5005A | B1 | B2 | B2 | | | B3 | | | B2 | B2 | | |
| EN AW 5083 | B1 | | | | | | | | B2 | | | |
| EN AW 3105 | | (*) | | | | B3 | | | | (*) | | |
| EN AW 3005 | (*) | (*) | B2 | B2 | | B3 | | | (*) | B2 | B2 | B3 |
| EN AW 3003 | | | | | | B3 | | | | (*) | (*) | B3 |
| EN AW 1050A | | | (*) | | | | | | | (*) | | |
| EN AW 1200 | | | (*) | (*) | | | | | | (*) | | |

(*) nur indikativ - gemäß EN 485-2

TAB. 2)Biegung (bendability)

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:
N.A

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den

Hersteller und im Namen des Herstellers von Giancarlo Paci, ort Bellocchi di Fano, datum 29/08/2019.

